



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

Die Benannte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**ALERIS ALUMINUM DUFFEL bvba**  
**A. Stocletlaan 87**  
**B-2570 Duffel**

als Werkstoffhersteller für

Bleche, Bänder und Blöcke aus Aluminium und Aluminiumlegierungen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem**  
**entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 97/23/EG,**  
**AD 2000-Merkblatt W0 / TRD 100 sowie EN 764-5, Para. 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.  
Weitere Einzelheiten sind Bericht Nr. P-B-16-03-720301654-01 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis zum März 2019.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 309/2007/MUC  
München, 12. April 2016

Notified Body, Nr. 0036



  
(H. Müller)

Zertifizierungsstelle  
Werkstoff- und Schweißtechnik





Industrie Service

# CERTIFICATE

The Certification Body - 0036 -  
 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**ALERIS ALUMINUM DUFFEL bvba**  
**A. Stocletlaan 87**  
**B-2570 Duffel**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the**  
**Pressure Equipment Directive 97/23/EC,**  
**Annex I, Section 4.3 and AD 2000-Merkblatt W 0 / TRD 100**  
**as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

plates, coils and ingots in aluminium and aluminium alloys.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
 Further details are mentioned in report no.: P-B-16-03-720301654-01

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 97/23/EC. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through March 2019.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 309/2007/MUC  
 Munich, April 12<sup>th</sup>, 2016

Notified Body, No. 0036



*H. Müller*  
 (H. Müller)

**Certification Body**  
 Material and Welding Technology



EQ2660105





Industrie Service

**Geitungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 97/23/EC, Annex I, Section 4.3**

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.  
 DGR-0036-QS-W 309/2007/MUC von / dated 2016-04-12 \*)

Hfd. Nr. / No.	Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Werk / plant: Duffel		Nationalität: / Country: B	Datum: / Date: 2016-04-12	Blatt-Nr.: / Page No.: 1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	Bemerkungen / Remarks
			Abmessungen / Dimensions	Prüfgegenstand / Erzeugnisform / Description / Product					
			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	Gewicht / Weight				
			von / from	von / from	1 = t	Art / Nr. / No.	Art / Nr. / No.		
			bis / to	bis / to	2 = kg	Spec.	Spec.		
1			6a	7a	8a	9a	9b		
01	AIMg3 (EN AW-5754) AlMg2Mn0,8 (EN AW-5049) ALMg4,5Mn0,7 (EN AW-5083)		3,0 2,0 3,0	10,0 5,0 30				*Ein- und beidseitig walzplattiert	
02a	AlMn1Cu(EN AW-3003)		0,2 5,0 0,2 0,3	0,8 7,0 0,3 0,6				**Als Vormaterial, z.B. für Bodenfertigung für Anwendung in ortsbewegliche Druckgeräte nach Richtlinie 1999/36/EG/ As starting material for head production for use in transportable pressure equipment acc.directive 1999/36/EC	
02b	AlMn1Cu(ENAW3003)walzplattiert mit B-AISI7(4004)*		1,0	2,5				Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge	
03a	Alloy 3003		0,2 5,0 0,2 0,3	0,8 7,0 0,3 0,6					
03b	Alloy 3003 walzplattiert mit B-AISI7(4004 Alloy)*		1,0	2,5					
04	AlMg3,5Mn		2,4	3,6					
05	AlSiMgMn (EN AW-6062)**		2,0	4,0					

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergüet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

\*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008