



CERTIFICATE

The company

ALERIS ALUMINUM DUFFEL bvba
A. Stocletlaan 87
B-2570 Duffel

has been audited and approved as manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0 / TRD 100

The scope of the audit and other relevant data are detailed in our report No. P-B-10-03-000 678 dated 09.03.2010.

The company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in compliance with the current technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical rules and standards,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The certificate expires in March 2013.

Munich, May 17th, 2010

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte



(H. Müller)

Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstrasse 199, 80686 München

ALERIS ALUMINUM DUFFEL bvba
A. Stocletlaan 87
B-2570 Duffel

Bestätigungsschreiben
A.-Nr.: P-B-10-03-000 678

München, 17.05.2010
IS-ATA6-MUC/mül-w

**Überprüfung als Hersteller
nach AD 2000-Merkblatt W 0 / TRD 100**

1. Hiermit bestätigen wir Ihnen, daß für den in der Anlage aufgeführten Geltungsbereich die Anforderungen an einen Hersteller nach AD 2000-Merkblatt W 0 / TRD 100 erfüllt sind.
2. Sie verfügen gemäß unserem Bericht Nr. P-B-10-03-000 678 vom 09.03.2010 über:
 - 2.1 Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
 - 2.2 eine Qualitätssicherung, die eine sachgemäße Herstellung und Verarbeitung der Werkstoffe zu den in der Anlage genannten Erzeugnisformen sowie die Einhaltung der hierfür maßgebenden Technischen Regeln gewährleistet,
 - 2.3 fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal, insbesondere über Werkssachverständige.
3. Sie sind verpflichtet, wesentliche Änderungen oder Ergänzungen des festgelegten Geltungsbereiches dem Sachverständigen mitzuteilen und gegebenenfalls eine ergänzende Überprüfung zu beantragen.
4. Diese Bestätigung gilt bis **März 2013** und setzt die Einhaltung der Anforderungen voraus. Die Geltungsdauer der Bestätigung kann auf Antrag verlängert werden.

Der Sachverständige ist zwischenzeitlich berechtigt, sich in begründeten Fällen von der Einhaltung der Anforderungen zu überzeugen.

Die Kosten für solche Überprüfungen gehen zu Ihren Lasten.

Abteilung
Werkstoff- und Schweißtechnik





Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen für Überwachungsbedürftige Anlagen AD2000-W0/TRD100
Scope of the Approval - Manufacturing of Base Material used for Regulated Pressure Equipment AD2000-W0/TRD100

Hersteller/ Manufacturer:		Name: ALERIS ALUMINIUM DUFFEL bvba		Blatt-Nr./ Page No.		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte						
Strasse/Street: A. Stocletlaan 87		Werk/ Plant: Duffel		Date 17/05/ 2010		Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0030						
Ort/City: B-2570 Duffel -Belgium		Nationalität/ Nationality B		1 von/of 1		Bereich Anlagentechnik / Department Plant Engineerin						
lfd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Material Name Werkstoff-Nr./ Material No.	Werkstoff- Spezifikation Material Specification	Liefer- zustand Delivery Condition*	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Production Form	Abmessungen Dimensions		Gewicht Weight max. 2 = kg	Prüfgrundlagen/ Anforderungen Technische Regeln / Technical Requirements	Bemerkungen Notes			
					Dicke [mm] Thickness	Durchmesser [mm] Diameter				von/ from	bis/ to	von/ from
				Begriff / Name	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
01	AlMg 3 (EN-AW-5754) AlMg2Mn0,8 (EN AW-5049) AlMg4,5Mn0,7 (EN AW-5083)	DIN 1725 (EN 12392)	G	Band, Blech aus Band	3	10					AD/AD 2000-W6/1	
02	AlMn1Cu(EN AW-3003)	VdTÜV Wbl. 387	G	Wie lfd. Nr. 01	0,2	0,8					AD/AD2000-W6/1	Als Vormaterial z.B. für Bodenfertigung/As starting Material for head production
03	AlMg3,5Mn	VdTÜV Wbl. 524	G	Wie lfd. Nr. 01	2,4	3,6					AD/AD2000-W6/1	
04	AlSiMgMn (EN AW-6082)	EN 12392	G	Wie lfd. Nr. 01	2	4					AD/AD2000-W6/1	
05	AlMg 3 (EN-AW-5754)	EN 755	H 112	Stranggepresste Stangen			35	150				A.Nr/Order No.: P-B-10-03-000 678 v./dated 8+9/03/2010

Erläuterungen./Notes: A = Lösungsgelüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgelüht/solution annealed N = Normalgelüht / normalized S = Spannungsarmgelüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/
 thermomech. treated U = Ungelüht/not annealed V = Vergütet /quenched and tempered CR = Temperaturergelüht wärmugeformt/temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgelüht./annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10/
 designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht in den Technischen Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 10/No. of the technical rules in column 10